

# Richtlinie Zerstörungsfreie Materialprüfung

Lothar SPIESS \*, Bernhard NENSEL \*\*, Jürgen Dieter SCHNAPP \*\*\*,
Gerd TEICHERT \*\*\*\*, Volker TRAPPE \*\*\*\*

\* TU Ilmenau Institut für Werkstofftechnik

\*\* Helmut Fischer GmbH Institut für Elektronik und Messtechnik, Sindelfingen

\*\*\* Friedrich-Schiller-Universität Jena, Jena

\*\*\* MFPA Weimar, Prüfzentrum Schicht- und Materialeigenschaften, Ilmenau

\*\*\*\*\* BAM Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung

# Kurzfassung

Ziel der Richtlinie ist es, zerstörungsfreie Verfahren für die Materialcharakterisierung aufzulisten, zu beschreiben und die speziellen Merkmale einzelner Verfahren aufzuführen um von einem Werkstoff gemäß des allgemeingültigen Zusammenhanges von Struktur <--> Gefüge <--> Eigenschaften Werkstoffkennwerte zu erhalten. Die Abgrenzung zu anderen Richtlinien besteht darin, dass diese Richtlinie vorranging der Charakterisierung von Werkstoffen dient, ohne vorrangig auf Makrodefekte zu schauen.

Es wird dabei von atomarer Ebene (welches chemisches Element, Anordnung der Atome/Ionen, Zahl anderer Elemente, Verteilung der Elemente, Ausbildung von Phasen, Verteilung der Phasen) ausgegangen, also von der Struktur über das Gefüge. Struktur und Gefüge bestimmen die Eigenschaften des Werkstoffs. Messung von Struktur und Gefüge mit zfP-Methoden lassen dann den Schluss auf die Eigenschaften zu. Weil ein extrem breiter Fundus an zfP-Einzelverfahren, zum Teil genormt vorliegend für Spezialaufgaben existiert, ist es Ziel der Richtlinie, diese Normen aufzunehmen und in den Zielkontext zu übertragen.

Es wird dabei auf folgende Verfahrensgruppen eingegangen bzw. in zu gewünschte zu bestimmende Materialkennwerte untergliedert:

Struktur und chemische Zusammensetzung

Gefüge

Eigenschaften

Funktionalzusammenhänge

Kalibrierung und Validierung der Verfahren

Verfahrensweiterentwicklung, Ausweitung Anwendung etablierter Verfahren

Die Richtlinie soll keine ausführliche und alleinige Richtlinie für ein Verfahren sein, sondern sie soll vor allen das Zusammenspiel von mehreren zfP-Verfahren in der Gesamtheit angewendet aufzeigen, um dem Ziel einer umfassenden Werkstoffcharakterisierung mit zfP-Verfahren nahe zu kommen.



# Richtlinie Zerstörungsfreie Materialprüfung

Prof. Dr. L. Spieß, TU Ilmenau; Ilmenau
Dr. V. Trappe, BAM; Berlin
Doz. Dr. J.D. Schnapp, Friedrich-Schiller-Universität Jena; Jena
Dr. B. Nensel, Helmut Fischer GmbH; Sindelfingen
Dr. G. Teichert, MFPA Weimar, Außenstelle Ilmenau
Symposium "Materialcharakterisierung" 19.11.2013 Berlin



# **Motivation**

- Einführung und Ziel der Richtlinie
- Acht W-Fragen
- · Verfahrensbeschreibung
- Besonderheiten
- Zusammenfassung





# Ziel der Richtlinie und bisheriger Stand

• Auflistung von Messgrößen und Prüfverfahren, die dem Zusammenhang

# Struktur - Gefüge - Eigenschaftsbeziehungen

unterliegen

- Auflistung und Kurzbeschreibung Anforderungen und Möglichkeit mit zerstörungsfreien Verfahren Materialcharakterisierung vorzunehmen
- einfache Häufigkeitsanalyse der gelisteten Verfahren und Werkstoffe
- zfP-Verfahren, die es ermöglichen, Werkstoffkennwerte zu erhalten
- aufführen spezieller Merkmale einzelner Verfahren um von einem Werkstoff den allgemeingültigen Zusammenhanges von Struktur ←→Gefüge ←→Eigenschaften abzuleiten
- Abgrenzung zu anderen Richtlinien → diese Richtlinie dient der Charakterisierung von Werkstoffen, ohne vorrangig auf Makrodefekte zu schauen
- Verfahren der Mikro-zfP sind eingeschlossen Probleme Abgrenzung

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Acht - W - Fragen

- Was soll gemessen werden (Härte, Zusammensetzung, Festigkeit...)
- Welcher Werkstoff (einphasig, mehrphasig, kristallin, Verbundwerkstoff...)
- Wo (Kompakter Werkstoff, Schicht, Bauteil, System, ...)
- Warum/ Wofür (Entwicklung, Revision, Schadensanalyse, Qualitätskontrolle, ...)
- Wann (in Entwicklung, Produktion, Revision, Einzelstücke, ...)
- Wie (Verfahren, Dauer, Anforderungen, Kosten, ...)

Richtlinie ist das Ausbildungsmaterial für einen neuen Stufe III – Kurs Materialcharakterisierung



# Was soll gemessen werden

Textur,
Korngröße,
Härte,
magnetische Eigenschaften,
elektrische Eigenschaften,
Eigenspannungen,
Haftung,
chemische Zusammensetzung und Phasenbestand,
optische Eigenschaften,
oberflächentopographische Kenngrößen,
tribologische Eigenschaften

N

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Kristallitgröße oder Korngröße

• Beispiele und Funktion (Wo)

Feinkornstähle, austenitische Rohre und Bänder Gussgefüge

• Einsatzgebiete (Wo)

metallische Werkstoffe

Keramik

Glaskeramik

Anwendung / Ziel der Prüfung (Warum, Was)

Festigkeitssteigerung

Verschiebung der Übergangstemperatur

Verbesserung der Zerspaneigenschaften

Superplastizität

Eingesetzte Prüfverfahren (Wie)

Ultraschallstreuung mikromagnetische Verfahren Beugungsverfahren



# Warum Kristallitgrößenbestimmung

- Kristallitgröße polykristalliner Stoffe
  - → verantwortlich für physikalischen Eigenschaften
    - Härte
    - · Festigkeit
    - · Dauerfestigkeit
    - · Sinterverhalten
    - · elektrische Leitfähigkeit
- Kristallitgrößenbestimmung → Kontrolle eines Verarbeitungsprozesses
  - → Auskunft, ob für einen bestimmten Verwendungszweck die geeignete Kristallitgröße vorhanden ist
- Kristallitorientierungsverteilung → Textur
  - → anisotrope Eigenschaften

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Physikalische Größen – Kristallitgröße D; Defektdichte ε

- Kristallitgrößenvergleich mit der
  - Röntgenbeugung
  - Atomkraftmikroskopie
  - Rasterelektronenmikroskopie
- Untersuchungsobjekte

#### Kompaktmaterial

- Mehrphasenstähle
- · Feinkornstähle
- · Historische Objekte

#### Schichten

- NiO
- · Pt

# D<sub>XRD</sub>

Pulver

 $D_{AFM,REM}$ 

- · WC · LaB6
- · Titanoxid
- · Zirkonoxid mit 8% Y2O3
- · Zinkoxid
- Aluminumoxid
- Molybdän

V



#### Härte

#### Beispiele und Funktion

Härtemessung an Turbinenschaufeln Charakterisierung lasergehärteter Schichten

# Einsatzgebiete

Maschinenbau

Wärmebehandlung

### Anwendung / Ziel der Prüfung

Verbesserung der Festigkeit

Dauerfestigkeit

Verschleißfestigkeit

Härte

Einhärtungstiefe

# Eingesetzte Prüfverfahren

Magnetische Verfahren: Hysterese, Barkhausenrauschen

**UIC-Verfahren** 

Wirbelstrom

V

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Eigenspannungen

#### · Beispiele und Funktion

Walzenoberflächen, Werkzeugoberflächen,

Draht, Achsen und Wellen,

Turbinenschaufel

# Einsatzgebiete

Maschinenbau, Automobil

Herstellung von Glas und Keramik

# • Anwendung / Ziel der Prüfung

Höhe und Art der Eigenspannungen (Zug-, Druckspannungen),

Eigenspannungen höherer Ordnung

Verbesserung der mechanischen Eigenschaften

Festigkeitssteigerung mit Hilfe von Druckspannungen

# • Eingesetzte Prüfverfahren

Röntgendiffraktometrie, mikromagnetische Verfahren

Ultraschallaufzeitmessung, thermoelastische Verfahren

Holografische Verfahren

10



# magnetische Eigenschaften

# • Beispiele und Funktion

Kennwerte magnetischer Schichten magnetische Eigenschaften von Trafo-Blechen

#### Einsatzgebiete

elektromagnetische Transformatoren

Sensorbau

elektrotechnische Industrie

#### · Anwendung / Ziel der Prüfung

Koerzitivfeldstärke

Remanenz

Sättigungsmagnetisierung

magnetische Permeabilität

Wirbelstromverluste

#### • Eingesetzte Prüfverfahren

Wirbelstrom

mikromagnetische Prüfverfahren

V

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### **Textur**

#### • Beispiele und Funktion

Walztextur, Fasertextur

Rekristallisationstextur, Gusstextur

#### Einsatzgebiete

Tiefziehbleche, Drähte

Feinbleche, Grobbleche, Strangpressen

CFC, CFK, dünne Schichten (PVC, CVD)

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Festigkeitssteigerung, Vermeidung von Dickenunterschieden an

Tiefziehblechen, Tiefziehkennwerte

Verbesserung magnetischer Eigenschaften

richtungsabhängige Streckgrenze und Zugfestigkeit

# Eingesetzte Prüfverfahren

Röntgenverfahren (Texturgoniometer)

mikromagnetische Verfahren

Ultraschallaufzeitmessung, Wirbelstrom

12



# Haftestigkeit

Beispiele und Funktion

Klebverbindungen

thermische Spritzschichten

CFK-, GFK-Laminat

• Einsatzgebiete

Flugzeugbau

Fahrzeugbau

Energietechnik

Verbundschichten

Beschichtungen

Anwendung / Ziel der Prüfung

Festigkeit der Haftung

• Eingesetzte Prüfverfahren

Nichtlinearer Ultraschall, Hochfrequenz-Ultraschall

Shearografie, Thermografie

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### Was soll gemessen werden

• Textur, Korngröße, Härte, magnetische Eigenschaften, elektrische Eigenschaften, Eigenspannungen, Haftung, .....

# Wo / Woran soll gemessen werden

Kompakten Material, bearbeiteten Oberflächen, Einlaufschichten, ....

V

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau

CAC COMBONE UNIVERSITÀT ILMERAL

#### Wärmedämmschichten

#### **Beispiele und Funktion**

Schutz von Materialien mit geringem Schmelz- bzw. Flammpunkt vor Zerstörung infolge erhöhter Wärmeentwicklung; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Al<sub>2</sub>TiO<sub>5</sub>, ZrO<sub>2</sub>, Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

#### Einsatzgebiete

Wärmeschilde, -kacheln

Turbinenschaufeln

Brennkammern

Kolbenböden

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Haftzugfestigkeit, E-Modul, Wärmeleitung

Porosität, Dicke, Schichtstruktur

Eigenspannungen, Schichtdickenverteilung, Überläufe, Partikelgröße

#### Eingesetzte Prüfverfahren

Thermografie, Ultraschallprüfung, Shearografie

Penetrierverfahren, Röntgendiffraktometrie

Speckleinterferometrie

induktive Schichtdickenmessung



Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### Verschleißschutzschichten

#### **Beispiele und Funktion**

Schutz von Materialien gegenüber erhöhtem Verschleiß zum Zwecke der Standzeiterhöhung; galvanische Schichten;  $Al_2O_3$ , AlN, WC, WCCO, WCNiCrBSi, Mo, TiAlN, TiC, TiCN, Cr, CrN, Cermets,  $CrO_2$ ,  $Cr_2O_3$ , ZrN

#### Einsatzgebiete

Tribosysteme des Maschinenbaus und der Chemotechnik, Werkzeuge

Maschinenelemente

Lager, Wellen

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

spezifischer Verschleißwiderstand (Abtragrate)

Härte, Dicke, Schichtdickenverteilung

Eigenspannungen, Schichtstruktur

Porosität, Partikelgröße

Haftung

#### Eingesetzte Prüfverfahren

Thermografie, Ultraschall, Penetrierverfahren, magnetische Verfahren

Röntgendiffraktometrie, Speckleinterferometrie,

Shearografie, induktive Schichtdickenmessung

16



# Randgehärtete Schichten

#### Beispiele und Funktion

Erhöhung der Randhärte bei zähem Kern, Verschleißschutz

Einsatzhärten, Nitrieren

Wärmebehandlung

#### Einsatzgebiete

Maschinenelemente

Zahnräder

Werkzeuge

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Einhärtungstiefe (je nach Verfahren)

Härte

Eigenspannungen

#### • Eingesetzte Prüfverfahren

Ultraschallrückstreuung

Röntgendiffraktometrie

mikromagnetische Verfahren

Wirbelstrom

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### aktivierte Oberflächen (Haftschichten, aufgerauhte Oberflächen)

# Beispiele und Funktion

Erhöhung der Reibung bzw. Verbesserung der Haftung und Übertragung von Spannungen zwischen Schicht und Substrat

Haftschichten

#### Einsatzgebiete

in allen Bereichen der Industrie

Vorbereitung für Verbundsysteme

Schichtenherstellung

Löten

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Rauheit

Diffusionstiefe

#### Eingesetzte Prüfverfahren

Ultraschall

Thermografie

Photothermik

optische Verfahren

Wirbelstromprüfung

18



# Korrosionsschutzschichten

#### • Beispiele und Funktion

Schutz von Materialien vor der Einwirkung aggressiver Medien, anorganische Lacke, galvanische Schichten; Ti, Cr, Ni, NiCoCrAlY, MCrAlY, PtAl, Pt, Zn, Sn, korrosionsbeständige Stähle

Oxalschichten

#### Einsatzgebiete

Maschinenbau, Chemotechnik

Apparatebau, Behälter, Haushaltsgeräte und -güter

Turbinenschaufeln

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

spezifische Korrosionsbeständigkeit (Stromdichte-Potential-Kurve, Lochfraß)

spezifischer Verschleißwiderstand (Abtragrate)

Dicke, Schichtdickenverteilung, Schichtstruktur

Porosität, Partikelgröße, Rissigkeit, Haftung, Delamination

#### • Eingesetzte Prüfverfahren

Penetrierverfahren, magnetische Verfahren

Röntgendiffraktometrie, Hochgeschwindigkeitsthermografie

Photothermik, Shearografie, optische Inspektion, RFA

V

19

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### **Einlaufschichten**

#### • Beispiele und Funktion

Verbesserung des mechanischen Verhaltens bei Inbetriebnahme von Bauteilen; Ni/C

# Einsatzgebiete

Turbinen-Gehäuse

Lager, Wellen, Zahnräder

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Härte

Haftung

Eigenspannungen

#### Eingesetzte Prüfverfahren

Ultraschall

mikromagnetische Verfahren

Röntgendiffraktometrie

Thermografie

20



# Was soll gemessen werden

• Textur, Korngröße, Härte, magnetische Eigenschaften, elektrische Eigenschaften, Eigenspannungen, Haftung, .....

# Wo / Woran soll gemessen werden

• Kompakten Material, bearbeiteten Oberflächen, Einlaufschichten, ....

# Warum soll gemessen werden

 Verwechslungsprüfung, Mikrostrukturcharakterisierung, bearbeitete Oberflächen, ....

1

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau TRO-NISONE UNIVERSITÀ BLMESAU

# Verwechslungsprüfung

• Beispiele und Funktion

austenitische und ferritische Stähle

Einsatzgebiete

in allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie

Anwendung / Ziel der Prüfung

Sortentrennung

Eingesetzte Prüfverfahren

Ultraschallverfahren magnetische Verfahren Wirbelstrom

22





# Mikrostrukturcharakterisierung

#### · Beispiele und Funktion

TiAl-Halbzeug

Charakterisierung der Wärmebehandlungszustände

Weißeinstrahlung in grauem Gusseisen

Ferritgehaltsmessung, Restaustenitgehaltsmessung

Weichfleckigkeit an gehärteten Stählen

CFK-, GFK-Laminate

#### Einsatzgebiete

in allen Bereichen der Industrie, insbesondere Maschinenbau und Flugzeugbau

#### · Anwendung / Ziel der Prüfung

Dimensionierung der mechanischen, magnetischen und elektrischen Eigenschaften

Einstellung der notwendigen Festigkeit, Zähigkeit, Härte, Schwingfestigkeit und des Verformungsvermögens, Faserorientierung, Lagenaufbau, Inhomogenitäten

#### • Eingesetzte Prüfverfahren

Wirbelstromprüfung, Oberwellenanalyse, Röntgendiffraktometrie mikromagnetische Verfahren, Ultraschallstreuung und Ultraschallabsorption

23



Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### Bearbeitete Oberflächen

#### • Beispiele und Funktion

durch örtliche Verdichtung der Oberfläche wird eine Erhöhung der Härte erreicht, bzw. zur Vorbereitung für den Schutzschichtauftrag; Kugelstrahl, CBN-Drehen, geschliffene Keramik

#### Einsatzgebiete

Maschinenelemente

hochbelastete Turbinen-Scheiben

Schaufelfüße, Ventile

Schneidwerkzeug

Hüftimplantate

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Eigenspannungszustand

Rauheit

Schädigungsgrad und -tiefe

#### • Eingesetzte Prüfverfahren

Ultraschall, mikromagnetische Verfahren

Röntgendiffraktometrie, mechanische Rauhigkeitsmessung optische Rückstreuung

24



Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau

*Čić* Bomboje umverstor Bumerau

# Schichten der Elektronik und Mikrosystemtechnik

#### · Beispiele und Funktion

Weiterleitung von elektrischen Signalen; Pt/PtRh, piezoelektrische und ferromagnetische Schichten (ZnO auf GaAs bzw. Polymid auf Ferrit) metallische Dünnschichten

#### • Einsatzgebiete

Leiterplatten, Leiterbahnen

Dünnfilm-Temperatur-Sensoren

#### Anwendung / Ziel der Prüfung

Schichtdicke, Haftung

Fehlerdetektion (Einschlüsse, Risse, Delaminationen), piezoelektrische und thermische Eigenschaften, Eigenspannungen, Ausbreitungsverluste

#### Eingesetzte Prüfverfahren

Hochfrequenz-Ultraschall und Akustomikroskopie, mikromagnetische Verfahren, Thermografie

Wärmewellenverfahren

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### Mikrofehlercharakterisierung (grenzwertig zu Fehlerdetektion)

#### • Beispiele und Funktion

Homogenität von Keramik

Härterisse an einer Schweißnaht

Delamination in faserverstärkten Kunststoffen

## Einsatzgebiete

Maschinenelemente

Werkzeuge, Zahnräder

keramische Bauteile

#### · Anwendung / Ziel der Prüfung

Mikrorisse, Mikrolunker, Mikrodefekte

Delamination in Verbundwerkstoffen

# Eingesetzte Prüfverfahren

HF-Ultraschall und Akustomikroskopie,

Röntgenverfahren (Mikrofokustechnik)

Wirbelstrom, mikromagnetische Verfahren, Thermografie

Wärmewellenmikroskopie, Mikrowellen

V

26



# Zwischenauswertung

- 41 Werkstoffe/Materialien (Stahl, Messing, Bronze nur als je ein Begriff!)
- 63 Messgrößen (1- 8 Nennung (Eigenspannung höchste Anzahl))
- 46 Messverfahren (1 11 Nennungen)

mikromagnetische Prüfverfahren	11	Hochgeschwindig Impulstechnik Induktive und me
Röntgendiffraktometrie	9	
Wirbelstromprüfung	9	
Thermografie	8	
Sherografie	4	kapazitive Messv
Ultraschall	4	Kraftmikroskopie
Hochfrequenz-Ultraschall	3	Laserabtastung
induktive Schichtdickenmessung	3	Magnetostriktion mechanische Dic Mehrfrequenzver Mikrofokusverfah mikromeschanisc Nichtlinearer Ultra
magnetische Verfahren	3	
Penetrierverfahren	3	
Ultraschalllaufzeitmessung	3	
Ultraschallstreuung	3	
Akustomikroskopie	2	Profilometrie RFA Röntgenverfahrer SPATE-Verfahrer UIC-Verfahren Ultraschallabsorp Ultraschallorüfun
Barkhausenrauschen	2	
Hysterese	2	
mechanische Rauheitsmessung	2	
Mikrowellen	2	
Oberwellenanalyse	2	
optische Rückstreuung	2	
optische Verfahren	2	Ultraschallrückstr
Photothermik	2	Ultraschallverfah
Speckleinterferometrie	2	Wärmewellenmik
Überlagerungspermeabilität	2	Wärmewellenverl

Hochgeschwindigkeitsthermografie	1
Impulstechnik	1
Induktive und mechanische Dickenmessung	1
kapazitive Messverfahren	1
Kraftmikroskopie	1
Laserabtastung	1
Magnetostriktion	1
mechanische Dickenmessung	1
Mehrfrequenzverfahren,	1
Mikrofokusverfahren	1
mikromeschanische Verfahren	1
Nichtlinearer Ultraschall,	1
Profilometrie	1
RFA	1
Röntgenverfahren	1
SPATE-Verfahre (thermoelastisch)	1
UIC-Verfahren	1
Ultraschallabsorption	1
Ultraschallprüfung	1
Ultraschallrückstreuung	1
Ultraschallverfahren	1
Wärmewellenmikroskopie	1
Wärmewellenverfahren	1

# **Generelle Vorgehensweise**

- Ausgangspunkt → atomare Ebene
   (welches chemisches Element, Zahl anderer Elemente, Anordnung der Atome/Ionen, Verteilung der Elemente, Ausbildung von Phasen, Verteilung der Phasen)
- dies ist die Struktur und das Gefüge des Werkstoffes
- Struktur und Gefüge bestimmen die Eigenschaften des Werkstoffs
- Messung von Struktur und Gefüge mit zfP-Methoden → Schluß auf die Eigenschaften
- weil ein extrem breiter Fundus an zfP-Einzelverfahren, zum Teil genormt vorliegend für Spezialaufgaben existiert, ist es Ziel der Richtlinie, diese Normen aufzunehmen und in den Zielkontext zu übertragen
- es wird dabei auf folgende Verfahrensgruppen eingegangen bzw. in zu gewünschte zu bestimmende Materialkennwerte untergliedert

V

28



# Struktur und chemische Zusammensetzung

- Chemische Elementanalyse
   RFA, EDX, WDX, XRD, optische Emissionsspektroskopie, (RBS, PIXE, ...), XPS, AES
- Anordnung
   XRD, IR-Spektroskopie, Raman, (Neutronenbeugung, TEM, ..), NMR, EPR
- Phase(n)
   XRD, IR-Spektroskopie, Raman, UV-VIS

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Gefüge

- Korngröße und –form LM, REM, AFM, SAXS, XRD, Ultraschall
- Textur
   XRD, Neutronenbeugung, LM, Ultraschallgeschwindigkeit
- Mengenverhältnis und Verteilung der Phasen XRD, CT, RFA, EDX, Magnetsonde, (LM, REM)
- Schichtsysteme und Komposite
   RFA, XRD, LM, Ultraschall, SAXS, CT, Wirbelstrom, Magnetinduktiv,
   Thermographie, Terraherz, Ellipsometrie, Eindringprüfung (PT (Farb-,
   Wasser-, Quecksilber-,...))
- Oberfläche
   Adsorbatschichten Benetzung, Ellipsometrie, GDOES

30



# Eigenschaften I

mechanische Eigenschaften

E-Modul/Poisson – Ultraschall, instrumentierte Eindringprüfung – Anlehnung an entsprechende DIN-Normen

Härte – siehe Richtlinie Mobile Härteprüfung MC 1; Wirbelstrom; Martenshärte Streckgrenze – Wirbelstrom, Ultraschall

Kriechen - Verfahren noch nicht bestimmt

Eigenspannungen – XRD in Anlehnung an DIN EN 15305, Spannungsoptik instrumentierte Eindringprüfung

#### magnetische Eigenschaften

Permeabilität - Barkhausenrauschen,

Koerzetivfeldstärke, Magnetisierung

Verluste - Barkhausenrauschen

#### elektrische Eigenschaften

Leitfähigkeit – Wirbelstromverfahren; Vierspitzentechnik;

Durchbruchsfeldstärke

#### Formeigenschaften

Rauheit – Tastschnittgerät, optische Profilometrie, konfokale Mikroskopie, AFM

31



Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Eigenschaften II

· tribologische Eigenschaften

Reibwert – Tribometer,

Kratzfestigkeit -

optische Eigenschaften

Transparenz – Ellipsometrie, UV-VIS Reflektivität – Ellipsometrie, UV-VIS

Brechungsindex - Ellipsometrie, UV-VIS

· chemische und physikalische Beständigkeit

z. T. zu entwickelnde Verfahren (Strahlungsresistenz, UV-Beständigkeit Polymere, ), Korrosion – EMC-Verfahren

Langzeitveränderungen

. 7

V

32



# Funktionalzusammenhänge

- physikalische
- halbempirische
- · empirische
- Kalibrierung und Validierung der Verfahren
- · siehe Richtlinienentwurf (hier aber noch Beispiele notwendig)
- Messunsicherheit
- Verfahrensweiterentwicklung, Ausweitung Anwendung etablierter Verfahren
- Ultraschall zur Phasenanalyse
- Festigkeit
- Bruchdehnung/Brucheinschnürung –
- bruchmechanische Kenngrößen  $K_{ic}$ , ...
- ....Kratzfestigkeit
- ....Haftfestigkeit

V

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



#### **Statement**

# die Richtlinie soll keine ausführliche und alleinige Richtlinie für ein Verfahren sein

- sondern sie soll vor allen das **Zusammenspiel von** mehreren zfP-Verfahren in der Gesamtheit angewendet, aufzeigen
- Ziel ist es, einer umfassenden Werkstoffcharakterisierung mit zfP-Verfahren nahe zu kommen

V



# Anforderungen an Beiträge zu einem Verfahren

- Verfahren: (Textteil 2 Seiten, in Ausnahmefällen max. 4 Seiten)
  - Beschreibung des Verfahrens verbal
  - Labor- oder Feldverfahren
  - einige Grundlagen (max. ¼ Seite)
  - welche zfP-Größe wird gemessen
     (gibt es einen Fundamentalzusammenhang zu einer zfP-Größe)
     (gibt es schon Richtlinien, Normen)
- Anforderung an Probe
- · weitere Hinweise

V

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Vorgehensweise

aus diesen Verfahrensbeschreibungen ist eine Tabelle (nur elektronisch? als Excel oder Datenbank) zu erstellen, deren Inhalte sich wie folgt darstellen:

- Messgröße
- (Richtlinien, Normen) nur Nummer
- Anforderung an Probe (kurz)
- Geräteklasse, Gerät
- untere Messgrenze
- obere Messgrenze
- Fehler bzw. Messunsicherheit
- Zeitaufwand
- Updatefähigkeit

V



# **Ausbildung**

- zfP-Werkstoffcharakterisierung ist komplexe Ingenieuraufgabe
- für das Problem, den Werkstoff, die Herstellung muss ein Ingenieur eine Prüfvorschrift entwickeln
- → Erarbeitung einer Prüfanweisung → Aufgabe Stufe III
- Ingenieurtätigkeit, weil immer Anpassungen am Verfahren und an die Probe notwendig sind
- Richtlinie ist Grundgerüst für Kurs
  - Struktur Gefüge Eigenschaften
  - Prüfaufgaben
  - Prüfverfahren
  - Materialkennwerte und mögliche Ermittlung
  - Verfahrensentwicklung
- Zeitplan Ende 2014 sollte Richtlinie und Stufe III Kurs erstellt sein

7

Symposium Materialcharakterisierung der DGZfP, 19.11.2013 L. Spieß, TU Ilmenau



# Zusammenfassung

- · Notwendigkeit für Richtlinie und Ausbildung wurde gezeigt
- Grobstrukturierung der Richtlinie steht
- Feinausarbeitung hat begonnen
- neue Richtlinie ist keine Konkurrenz zu bestehenden, wie Ultraschall, Wirbelstrom, Härte etc.

38



# Ich danke für Ihre Aufmerksamkeit

Anmerkungen und Zuarbeiten bitte an: lothar.spiess@tu-ilmenau.de